

LA BANDE PODO-TACTILE & LE RAIL DE GUIDAGE 3S

LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

La **bande podo-tactile et le rail de guidage 3S**, fabriqués industriellement, sont en résine métacrylate souple et non jaunissante. Outre la résine, ils sont composés de dioxyde de titane, de fibre de renfort, d'additifs et de charges minérales. La composition de la **bande podo-tactile et du rail de guidage 3S**, ainsi que leurs caractéristiques mécaniques, leur assurent une parfaite adéquation avec les supports de type béton et enrobé.

La résistance aux frottements, ou **anti-glissance**, est très forte. Pour les bandes podo-tactiles, le coefficient de frottement est égal à 0.54 (recommandation pour les revêtements de sol classiques comprise entre 0.25 et 0.54).

Pour les rails de guidage, le coefficient SRT est de 0.70 selon la norme EN 1436 annexe D.

Teintés dans la masse, la **bande podo-tactile et le rail de guidage 3S** ainsi que la colle **MTA** existent en différents coloris.

Dimensions et espacements conformes à la norme NFP 98-351.

**Dimension bande podo-tactile : 42 cm de large pour 84 cm de longueur
et 60 cm de large pour 84 cm de longueur .**

Dimension rail de guidage : 17,5 cm de large pour 1m. de longueur 5,3 mm d'épaisseur.

PV N°ONAG.09.096 du groupe GINGER CEBTP

LA MISE EN ŒUVRE BANDE PODO-TACTILE ET RAIL DE GUIDAGE 3S

L'application se fait sur un support propre, sec, parfaitement dépoussiéré, exempt de laitance (béton) ou de phénomènes de ressuage (supports hydrocarbonés).

Sur support béton, appliquer le **Primaire MTA**

Mélanger avec un malaxeur électrique les deux composants de la **colle MTA** et appliquer le mélange à raison de :

- **pour la bande podo-tactile** : 1 à 3 kg/bande en fonction du support.
- **pour le rail de guidage** : 0,7 à 1 kg/rail en fonction du support.

Disposer immédiatement la **bande podo-tactile ou le rail de guidage 3S** sur la colle, effectuer une légère pression de manière à éviter les occlusions d'air et à faire remonter la colle sur les bords et les angles. Attendre le durcissement complet.

